

Segmentos - reemplazar



Desmontar, desacoplar

Desmontar el pistón con biela - véase el proceso de trabajo "Pistón con biela - desmontar y montar".

Extraer los segmentos con unas tenazas de colocar segmentos (1).



Limpiar

Limpiar las ranuras de los segmentos con el lado afilado de un segmento antiguo.



Comprobar, comprobar visualmente

Comprobar el juego del corte del segmento con un calibre de espesores, colocar el segmento en la parte más estrecha del cilindro.

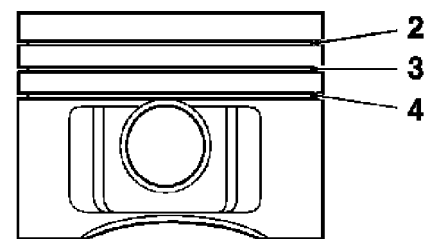
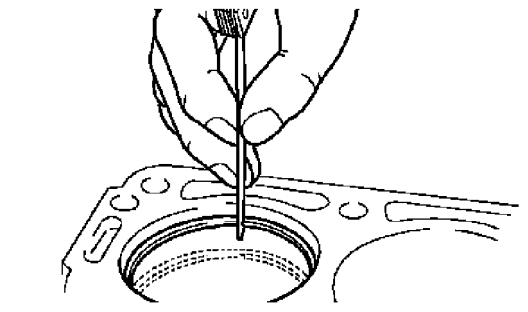
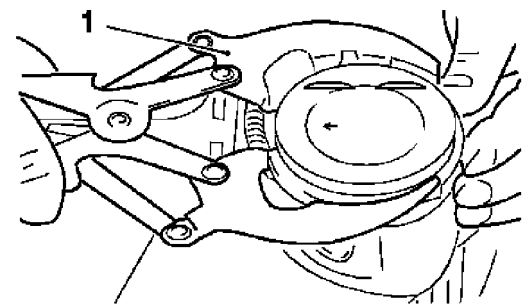
Holg. corte permisible:

Segm. rectang. (2): 0,30 a 0,50 mm.

Segm. angular (3): 0,30 a 0,50 mm.

Segm. rascador aceite 0,40 a 1,40 mm.

(4):



F 4090



Comprobar, comprobar visualmente

Comprobar juego de la altura del segmento con el calibre de espesores en la ranura del segmento.

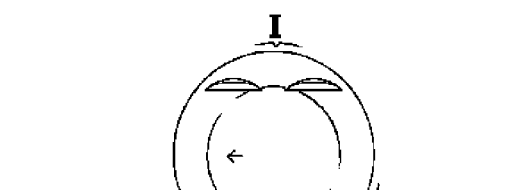
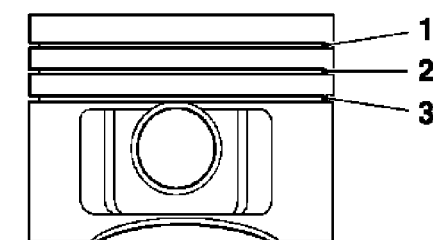
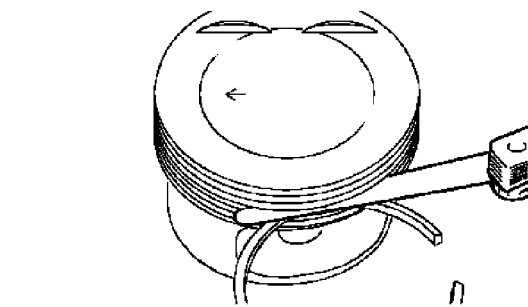
Juego en altura
permisible:

Segm. rectang. (1): 0,02 hasta 0,04 mm.

Segm. angular (2): 0,02 hasta 0,04 mm.

Segm. rascador aceite 0,01 hasta 0,03 mm.

(3):





Montar, acoplar

Colocar los segmentos nuevos con unas tenazas e introducirlos en el pistón con la indicación "TOP" (ARRIBA) mirando hacia arriba.

Posición del segmento del pistón - segmentos de pistón (I) (segmento rectangular y segmento biselado) desplazado 180°
Desplazar los segmentos rascadores de aceite (II) - 25 hasta 50 mm del corte del segmento intermedio, hacia la izquierda y derecha.

Desmontar el pistón junto con la biela - véase el proceso de trabajos "Pistón con la biela - desmontar y montar".

