

Motores OHC y DOHC a gasolina

Segmentos de pistón			12 ST, 13 N, 13 S, 13 NB, C 13 N, 14 NV, C 14 NZ	16 SV, C 16 LZ, C 16 NZ, E 16 NZ	16 SH, 18 E, C 18 NT, C 18 NE	18 SE, E 18 NV, 20NE, 20 SEH, C 20 NE, C 20 XE, 20 XEJ
Segmento rectangular	Altura mm Holg. corte mm		1,5	1,2 0,3 hasta 0,5	1,5	1,5
Segmento minuterero	Altura mm Holg. corte mm		1,5	1,5 0,3 hasta 0,5	1,75	1,5
Segmento. rascador aceite	Altura mm Holg. corte mm		4***	3 0,40 hasta 1,40 *	4	3
Posición de los cortes de segmentos					** 180°	
<p>*) Juego en el corte del segmento de cinta de acero</p> <p>**) Teniendo en cuenta que el corte del segmento superior de cinta de acero ha de estar de 25 a mm 50 hacia la izquierda, y el del inferior de 25 a 50 mm hacia la derecha, con respecto al corte del segmento intermedio.</p> <p>***) Con motores 14 NV y C 14 NZ: 3 mm</p>						