

Teléfono:  
Fax:  
NIF:

## Sistema de control de emisiones

### Potenciómetro de CO

NOTA: Se encuentra en el sensor de flujo del volumen de aire.

#### Comprobación de la resistencia - [Fig. 26](#)

| Datos técnicos |                  |
|----------------|------------------|
| Terminales     | Resistencia      |
| 3 y 4          | 300-550 $\Omega$ |

- Asegúrese de que no esté dado el contacto.
- Desenchufe el conector del sensor de flujo del volumen de aire.
- Compruebe la resistencia entre los terminales del sensor de flujo del volumen de aire.

#### Comprobación de la tensión - [Fig. 26](#)

| Datos técnicos |           |
|----------------|-----------|
| Terminales     | Tensión   |
| 1 y 4          | 0,1-4,2 V |

- Asegúrese de que no esté dado el contacto.
- No desenchufe el conector. Acceda a los terminales del conector del sensor de flujo del volumen de aire.
- Dé el contacto.
- Gire el potenciómetro de CO de tope a tope.
- Compruebe la tensión entre los terminales del conector.
- El cambio de tensión debe ser suave.

### Sensor calentado de oxígeno

#### Comprobación de la tensión de alimentación - [Fig. 27](#)

| Datos técnicos |             |
|----------------|-------------|
| Terminales     | Tensión     |
| C y masa       | 0,35-0,55 V |

- Asegúrese de que el motor esté frío.
- Asegúrese de que no esté dado el contacto.
- Desenchufe el conector del sensor calentado de oxígeno.
- Dé el contacto.
- Compruebe la tensión entre el terminal del conector del mazo de cables y masa **Fig. 27** [1].
- Si la tensión es distinta a la especificada: Compruebe el cableado.

### Comprobación de la señal - **Fig. 27**

| Datos técnicos |                        |
|----------------|------------------------|
| Terminales     | Tensión                |
| C y masa       | 0,1-0,9 V (fluctuante) |

- Asegúrese de que el motor esté a la temperatura normal de funcionamiento.
- Asegúrese de que no esté dado el contacto.
- No desenchufe el conector. Acceda a los terminales del conector del sensor calentado de oxígeno.
- Arranque el motor.
- Déjelo al ralentí.
- Compruebe la tensión entre el terminal del sensor calentado de oxígeno y masa **Fig. 27** [1].

### Calentador del sensor de oxígeno

#### Comprobación de la tensión de alimentación - **Fig. 27**

| Datos técnicos |                       |
|----------------|-----------------------|
| Terminales     | Tensión               |
| A y B          | Tensión de la batería |

- Asegúrese de que no esté dado el contacto.
- Desenchufe el conector del sensor calentado de oxígeno.
- Arranque el motor brevemente.
- Compruebe la tensión entre los terminales del conector del mazo de cables **Fig. 27** [2].

#### Comprobación de la resistencia - **Fig. 27**

| Datos técnicos |             |
|----------------|-------------|
| Terminales     | Resistencia |
| A y B          | 1-15 Ω      |

- Asegúrese de que no esté dado el contacto.
- Desenchufe el conector del sensor calentado de oxígeno.
- Compruebe la resistencia entre los terminales del sensor calentado de oxígeno **Fig. 27** [3].

### Válvula de control de emisiones por evaporación

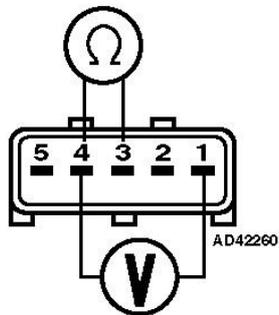
#### Comprobación de funcionamiento - **Fig. 28**

### Datos técnicos

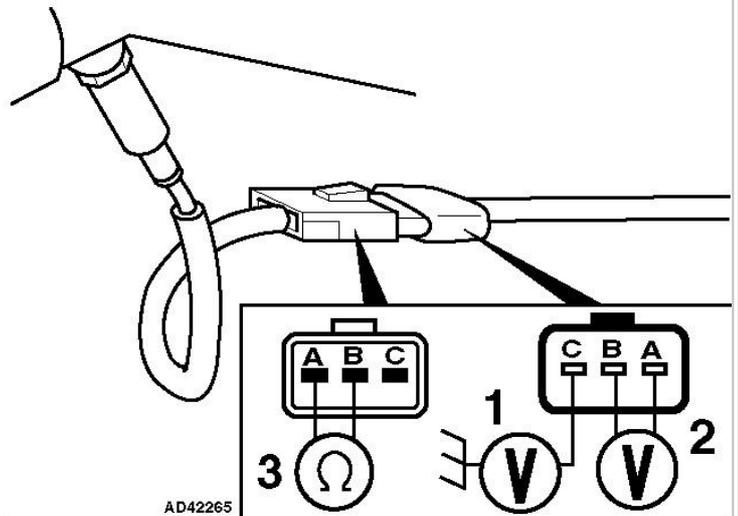
| Estado                             | Válvula control de emisiones por evaporación |
|------------------------------------|--|
| Tensión de la batería desconectada | Cerrado                                      |
| Tensión de la batería conectada    | Abierto                                      |
| Batería + a terminal 1             |  |
| Batería - a terminal 2             |  |

- Asegúrese de que no esté dado el contacto.
- Desmonte la válvula de control de emisiones por evaporación.
- Conecte brevemente la alimentación de tensión de la batería a los terminales de la válvula de control de emisiones por evaporación.
- La válvula de control de emisiones por evaporación debe abrirse.

26



27



28

