



A Tenneco Company

www.gates.com/europe

001

Julio 2006

Technical Bulletin

Recomendaciones de instalación para Opel 1.4, 1.6, 1.8, 2.0, 2.2 con motor 16V

GATES REFERENCIA :	5368XS, 5369XS, 5408XS, 5461XS, 5499XS, 5542XS	
MARCA DE FÁBRICA:	OPEL / VAUXHALL	
MODELO :	Astra, Calibra, Combo, Corsa, Cavalier, Frontera, Kadett, Meriva, Omega, Signum, Sintra, Tigra, Vectra, Zafira	
MOTOR:	1.4, 1.6, 1.8, 2.0, 2.2 16V	
MOTORCODE :	C14SEL, X14XE, C16SEL, C16XE, X16XE, X16XEL, Y16XE, Z16XE, C18XE, X18XE, X18XEL, Z18XE, Z18XEL, X20XEV, X22SE, X22XE, Y22SE, Y22XE, Z22XE	

IMPORTANTE:

Sólo instalar la correa cuando el motor esté a temperatura ambiente.

Rotar el motor sólo en sentido de las agujas del reloj. 

Nunca reinstalar una correa usada (tensores desarrollados para correas nuevas!!!) La posición "USED" de la Platina base es utilizada para regularse durante la vida útil de la correa.

Piñones del árbol de levas y cigüeñal NO se deben mover a no ser que la correa esté instalada y tensionada.

1.- Alinear en el Punto Muerto Superior (PMS) . Como el mismo motor puede ser utilizado en diferentes modelos puede tener diferente correa. Se utilizan las marcas del PMS dependiendo de la correa y no del código de motor.

5369XS/5499XS: Cigüeñal: 5 en punto, Izq-árbol de Levas: 3 en punto, Dcha.-Árbol de levas: 9 en punto.

5368xs/5408xs/5461XS/5542XS: Cigüeñal: 6 en punto, árbol de levas: 12 en punto.

- 2.- Bloquear Árbol de Levas
- 3.- Aflojar el tornillo del tensor.
- 4.- Girar el tensor en sentido de las agujas del reloj y quitar la correa.

5.- Quitar el tensor antiguo.
 6.- Instalar el nuevo tensor, apretar el tornillo a mano. El ribete tiene que estar en la ranura de la bomba del aceite.(El puntero del tensor tiene que estar emplazado detrás de la polea de la bomba de agua) . El agujero hexagonal tiene que estar en +/-.

7 (posición de las 7 en punto) (Fig. 1)

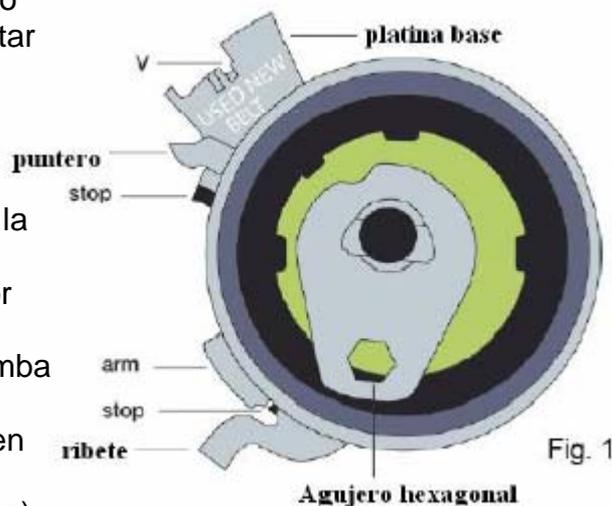


Fig. 1

7.- Instalar la nueva correa contrario a las agujas del reloj Empezando por el cigüeñal.

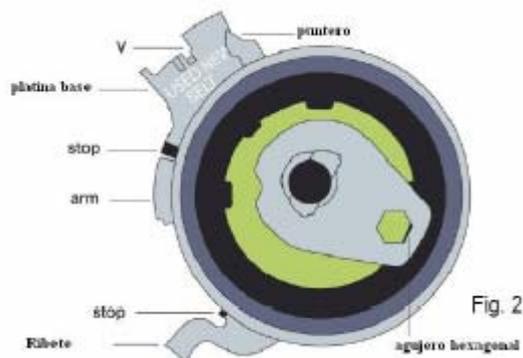


Fig. 2

8.- Girar el tensor (con la llave Allen) en sentido contrario a las agujas del reloj (mientras se aguanta el tornillo en el mismo lugar) hasta que el puntero esté en línea (NO pasando) con la parte derecha de la platina base (Fig 2)

9.- Apretar el tornillo del tensor (+/- 20 Nm=

10.- Desbloquear el árbol de levas.

11.- Girar el motor (manualmente) 2 revoluciones a través del cigüeñal (esto sirve para un adecuado asentamiento de los dientes de la correa en las ranuras; y para distribuir la tensión), hasta que las marcas de PMS se alineen otra vez. Si no están alineados, comenzar de nuevo del paso 1.

12.- Si el puntero no está en línea con la V (posición "New") bloquear de nuevo el árbol de levas.

13.- Aflojar el tornillo del tensor.

14.- Ajustar el tensor (mientras se aguanta el tornillo del tensor en mismo sitio), hasta que el puntero esté en línea con V (posición "New"); El agujero hexagonal tiene que estar en la posición de +/- las 5 en punto. (fig. 3)

15.- Apretar el tornillo del tensor (-/-20NM)

16.- Desbloquear el árbol de levas.

17.- Girar el motor 2 revoluciones (a través del cigüeñal), hasta que las marcas del PMS estén alineadas otra vez.

18.- Comprobar la posición del puntero del tensor. Si es correcto (en la V) instalar el resto de piezas que faltan. Si no es correcto repetir los pasos 13 al 18, hasta que el puntero se alinee con la V.

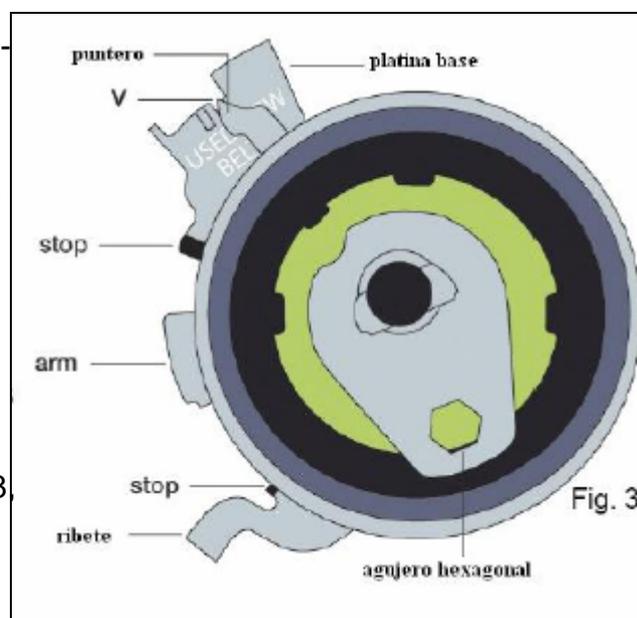


Fig. 3

ATENCIÓN !!!

Rotar el tensor en la dirección errónea, teniendo el Agujero hexagonal en una errónea posición desde el inicio, no girando el motor 2 revoluciones antes y después de ajustar la tensión, puede acarrear el fallo de la distribución.

Esto causaría que el brazo tensor deje de funcionar, creando ruido (no lineal), dañando y posiblemente incluso causando su ruptura.



A Tomkys Company

www.gates.com/europe

001

Julio 2006

Technical Bulletin

Este fallo es muy común y puede ser fácilmente reconocido cuando inspeccionamos la punta del brazo (fig.4) El resultado de de la tensión errónea puede causar la ruptura de la correa.

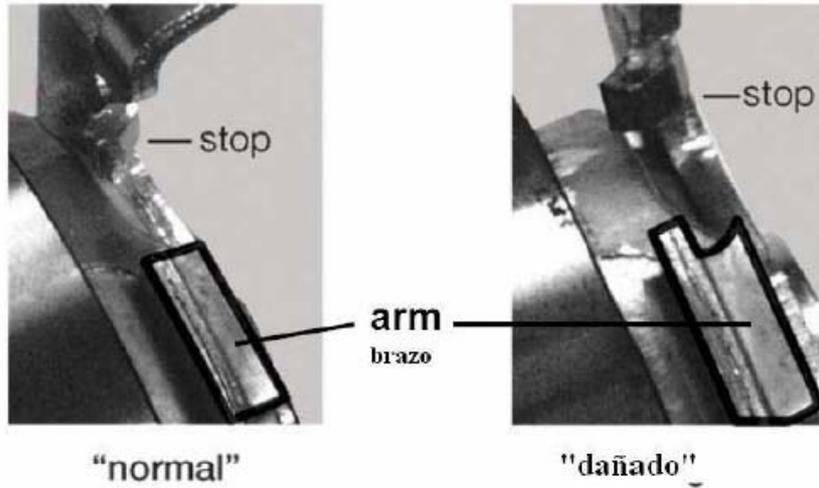


Fig. 4